

[illegible]

MODIFICATIONS	INDICE
CREATION	A

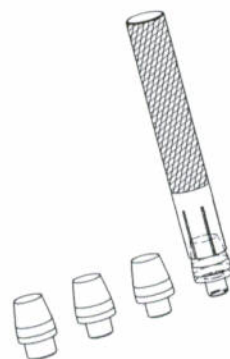
RELEASED FOR PROD.
DATE: 8 / 12 / 08 INT: DO

Plan dessiné à l'aide du
logiciel CATIA V5

DESSINE PAR: CERTIM RDX LE: 22/12/04		VERIFIE PAR: DAMESTOY		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST2100		DATE:
MACHINE / ENGINE MAKILA		DESIGNATION PIECE / DESCRIPTION POMPE A HUILE		N° PIECE / PART NUMBER 0 298 18 524 0		DATE:
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE POSE JONC						DATE:
TOOL NAME .						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE -		 Turbomeca <i>groupe snecma</i>		CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE :		DATE:
		FORMAT SIZE A3		TM1937G001		DATE:
				PLANCHE SHEET 0-3		A DAMESTOY DATE: 22/12/2004

SHOP COPY

VUE ISOMETRIQUE OP1



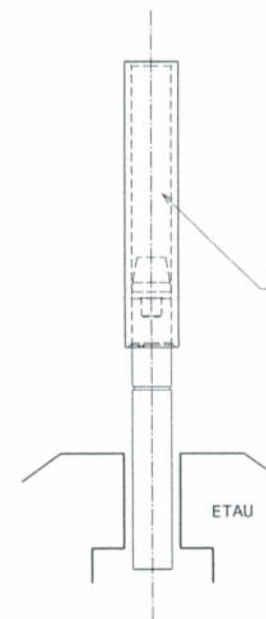
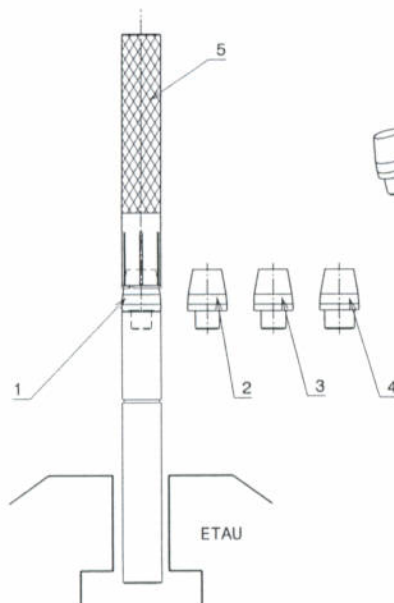
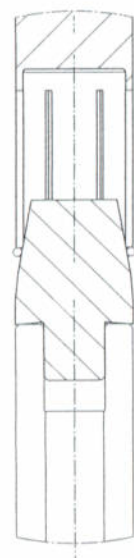
VUE ISOMETRIQUE OP2



DETAIL OP2
ECH : 3/1



DETAIL OP 1
ECH : 3/1



RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/12/08 INT: DG

POIDS DE L'OUTILLAGE: 0.300 KG

PROCESS : OP 1
MONTER SUR L'ARBRE A EQUIPER L'EMBOU CONIQUE CORRESPONDANT AU Ø DU TROU
POSITIONNER LE JONG SUR L'EMBOU CONIQUE
AVEC LE TUBE FENDU REP 5 MONTER LE JONG SUR L'ARBRE A EQUIPER

OP2
AVEC LE TUBE REP 6 MONTER LE JONG DANS SA GORGE

FONCTION : OUTILLAGE PERMETTANT EN 2 OPERATIONS DE MONTER UN JONG ACIER
SUR UN ARBRE

DESIGNER PAR CERTIM RDX LE 22/12/04		DRAFTER PAR DAMESTOV		INTERPRETATION DES DESSINS REVISION ST2100		DATE:
MACHINE: ENGINE		DESIGNATION PIECE: DESCRIPTION		N° PRICE / PART NUMBER		DATE:
MARQUE		POMPE A HUILE		0 298 18 524 0		DATE:
DESIGNATION OUTILAGE						DATE:
OUTILLAGE DE POSE JONG						DATE:
TOOL NAME						DATE:
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION						DATE:
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION						DATE:
ECHELLE SCALE 1/1		CODE FABRICANT FEEDER: MARKUP ACTUATOR CODE		DATE:		DATE:
FORMAT SIZE A1		Turbomeca groupe snecma		DATE:		DATE:
TM1937G001		PLANCHE SHEET 1/1		DATE:		DATE:

SHOP COPY



2 GRAVER HTc = 2 MM : Ø 8,3
1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

	4-23	USAGE ✓ [✓ ✓]	RECHILLE 3/1 5/1	CERTIM 32/12/04
EMBOUT CONIQUE Ø 8,3	30CND8	TM1937P001		



2 GRAVER HTc = 2 MM : Ø 9.8
1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

H-13		USAGE 1/8 [✓ ✓]	RECHARG 3/1 5/1	CERTIF 22/12/0
EMBOUT CONIQUE Ø 9.8	30CND8	TM1937P002		



2 GRAVER HTc = 2 MM : Ø 10.3
1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

	4-13	USAGE 1/0 [✓] [✓] [✓]	ECHÉLLE 3/1 5/1	CERTIM 22/12/04
EMBOUT CONIQUE Ø 10.3	30CND8	TM1937P003		



2 GRAVER HTc = 2 MM : Ø 12.2
1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

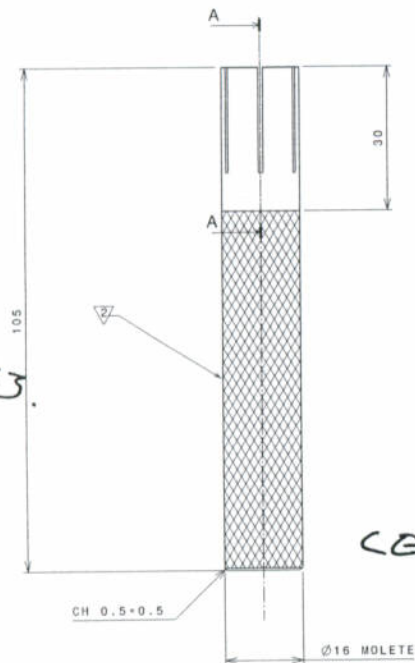
	H-13	1.6 [✓][✓]	SCHWELB 3/1 5/1	CERTIF 22/12/0
EMBOUT CONIQUE Ø 12.2	30CND8	TM1937P004		

DESIGNER PAR CERTIM ROK LE 22/12/04	VERIFIER PAR DAMESTVOY	INTERPRETATION DES DIMENSIONS SECON STZ 100
ACHIEVEE / ENGINE MAKILA	DESIGNATION PRICE / DESCRIPTION POMPE A HUILE	BY PRICE / PART NUMBER 0 289 18 524 0
DESIGNATION OUTLINEAGE OUTILAGE DE POSE JONC		
TOTAL NAME .		
CE DESIGN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA & NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE =	 Turbomeca groupe schneider	CODE FABRICANT POZZI / MANUFACTURER CODE
 FORMAT SIZE A1	TM1937G001	FEUILLE SHEET 2

SHOP COPY

3 TOTAL

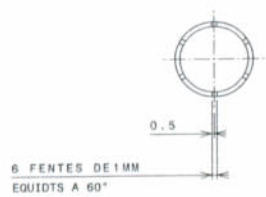
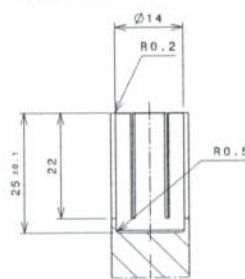
4.133



630

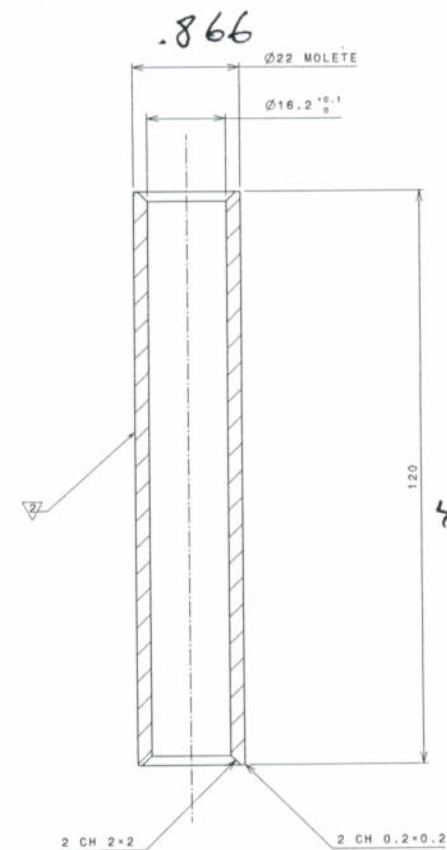
CENTERS OK.

COUPE A-A



GRAVER HTF = 2 MM : TM1937P005
1 PROTECTION : BRUNISSAGE + HUILE

TUBE FENDU	4140	25 CD 4	TM1937P005
------------	------	---------	------------



4.724

7/8" ϕ
Solid Bar

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8/12/08 INT: DG

GRAVER HTF = 2 MM : TM1937P006
1 PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE CHROMIQUE

TUBE	6061	2017 A	TM1937P006
------	------	--------	------------

DESIGNÉ PAR CERTIM HDX LE 22/12/04	VERIFIÉ PAR DAMESTOY	INTERPRÉTATION DES 3 DESSINS SELON INTERPRÉTATION OF DRAWINGS AS PER ST2100
MACHINE : ENGINE	DESCRIPTION PRECISE : DESCRIPTION	N° PRECISE : PART NUMBER
MARQUE : POMPE A HUILE	DESCRIPTION OUTILLAGE	0 208 10 524 0
Outils de pose JONC		
TOOL NAME		
CE DESSIN EST LA PROPRIÉTÉ DE LA SOCIÉTÉ TURBOMECA & NE PEUT ÊTRE COMMUNIQUÉ OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TTD AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE SCALE	Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT FOURN. MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE	A1	TM1937G001
FLANCHE SHEET		3

SHOP COPY



FICHE ARTICLE / Product data sheet (F0228) TM1937G001
Version A OUT DE POSE DE JONC

Version GEODE de l'Article / Geode Part Version :	A Engineering
Type d'article / Item type :	Outils de production - conception TM
Unité / Unit :	pièce
Article de configuration / Configuration article :	Non
Sujet à péremption / Subject to cure date :	Non
Type de composition / Assembly type :	composant
Classement / Classification :	Catégorie 3 groupe 2
Protection globale / Overall protection :	Non

RELEASED FOR PROD.
DATE: 8 / 12 / 08 INT: DG